

Soldadura con Oxígeno y Acetileno

Oxiacetileno.

Deformaciones en el metal por objeto del calor de la soldadura y como se controla

Soldar con oxígeno y acetileno es una forma barata y eficiente de completar tú mismo tus proyectos. La herramienta necesaria se llama antorcha oxiacetileno. Además de ser poco costoso, este método tiene la versatilidad de permitir proyectos grandes y chicos. Si bien la antorcha es compacta y simple de usar, se debe tener mucho cuidado con cualquier proyecto de soldado. Se recomienda tener equipamiento de seguridad y supervisión para los soldadores principiantes.

Cuando el material no cumpla con la tolerancia de deformación establecida por la norma NOM-B-252, se podrán corregir las deformaciones mediante la aplicación controlada de calor o procedimientos mecánicos de enderezado, sujeto a las limitaciones descritas, y que deberán realizarse de acuerdo con la norma mencionada, a menos que por requisitos especiales se requiera de tolerancias más estrictas que dicha norma.

Durante la colocación de los miembros por unir, éstos se deberán mantener en contacto entre sí, rígidamente por medio de tornillos provisionales, evitando las deformaciones en el metal y el agrandamiento de los agujeros; una mala concordancia entre agujeros es motivo de rechazo. Con el objeto de evitarle daños a los materiales por montar, se tendrá cuidado con el almacenaje, soporte, manejo y montaje de dichos elementos estructurales; ya que en cualquier etapa de los trabajos, deberán encontrarse dentro de las tolerancias especificadas.

Oxígeno y acetileno (Características, formas de obtenerlo, envasado seguridad en el manejo de producción)

Características del oxígeno

Fórmula	O ₂
Densidad del gas (aire =1)	1,015
Densidad de líquido (agua =1)	1,14 a -183° C
Temperatura de licuación	-183° C
Temperatura y presión crítica	-118,6° Ca 49,77 atm
Estabilidad química	Estable en condiciones normales
Incompatibilidades	Materiales combustibles e inflamables, asfalto, maderas, restos de productos orgánicos y, en

Reacciones peligrosas
Condiciones que deben evitarse

especial, grasas y aceites.
Explosiones en presencia de grasas y aceites
La proximidad de materiales combustibles. No utilizar elementos, sustancias o productos que no estén específicamente indicados para el uso con oxígeno a alta presión. Evitar concentraciones superiores al 23,5% e inferiores al 19,5%

Colores de las botellas